



PREFEITURA MUNICIPAL DE RIBEIRÃO CLARO
ESTADO DO PARANÁ



MUNICÍPIO DE RIBEIRÃO CLARO – ESTADO DO PARANÁ

AVISO DE DECISÃO DE HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO

PREGÃO PRESENCIAL Nº 024/2009 (PMRC)

O excelentíssimo Senhor **GERALDO MAURÍCIO ARAÚJO**, Prefeito do Município de Ribeirão Claro, Estado do Paraná, no uso de suas atribuições legais, torna público para todos os efeitos e fins legais, principalmente para a intimação das partes, terceiros e eventuais interessados que **HOMOLOGOU**, o processamento do Pregão Presencial nº 024/2009 (PMRC), realizado no dia 15 (quinze) de Junho de 2009 (Lances e Habilitação), para seleção de proposta objetivando: **Aquisição de 06 (seis) tanques para resfriamento de leite, com capacidade de 1000 litros e coleta a cada 24 horas, instalado, especificado com normas ISO, DIN e ABNT, com assistência técnica de fábrica, num raio de 100 Km, a serem utilizados nas comunidades Sete Voltas, Anhumas, Baggios, Bocaina, Oliveiras e Água da Mula, conforme Contrato nº 0238097-81/2007/ MAPA/ CAIXA/ PROGRAMA PRODESA**, ficando assim **ADJUDICADO** o **PREGÃO PRESENCIAL**, em favor da seguinte empresa por ter satisfeito o procedimento dentro das formalidades legais e apresentado propostas conveniente aos interesses da administração: **Elisete Botton Henrich (CNPJ/MF 02.546.924/0001-87)**.

Item	Produto / Características mínimas	Marca	Apres	Quant	Vlr máx uni (R\$)	Vlr máx total (R\$)	Proponente Vencedora
1	TANQUE PARA RESFRIAMENTO DE LEITE: Capacidade 1000 litros e coleta a cada 24 horas. Construído em AISI 304 interno e externo AISI 430 com sistema de resfriamento acoplado sem capa de proteção, isolamento térmico em poliuretano expandido de alta densidade, com fluxo de gás freon R22 no fundo do tanque através de evaporador (expansão direta) soldado a laser, com tampa plana articulada em polietileno rotomoldado. Sistema de agitação acionado pro motoredutor 30RPM e termostato fulguage ou similar. O relê de tempo aciona o agitador durante o resfriamento e posteriormente durante 2 minutos a cada período de 30 minutos para homogeneizar a temperatura e o creme de leite, garantindo assim a qualidade da gordura do leite. Resfriamento de produto 36°C para 4°C. acabamento interno polido sanitário e externo espelhado – NORMAS: Padrão internacional ISO, DIN e ABNT – MATERIAL: Tampa articulada: Polietileno retomoldado; Cuba: AISI 304; Evaporador: AISI 304; Revestimento: AISI 430; Chassi: ASTM A 36; Isolamento térmico: Poliuretano expandido alta densidade – ESPESSURAS: Tampas articuladas: 5,0 mm; Cuba: 1,2 mm; Evaporador: 0,6 mm; Ravestimento: 1,2 mm; Isolamento térmico: 40 mm - densidade 60 kg/m3 - ACABAMENTO: Interno: Polido sanitário; Externo: Espelhado; Aço carbono: galvanizado – ACESSÓRIOS: Bocas de nspeção; Válvulas borboletas 0 2"; Termostato fullaguge ou similar; Caixa elétrica/eletrônica monofásica ou trifásica; Caixa elétrica monofásica; Disjuntor; Chave	RL – RESFRIADOR ES LIGIA	uni	6	7.490,00	44.940,00	Elisete Botton Henrich



PREFEITURA MUNICIPAL DE RIBEIRÃO CLARO
ESTADO DO PARANÁ



comutadora; Chave liga/desliga; Fusíveis de proteção da linha de comando; Caixa elétrica trifásica; Disjuntor; Chave comutadora; Falta de fase; Chave liga/desliga; Fusíveis de proteção da linha de comando; Unidade condensadora de 1ª linha com válvula de descarga e demais proteções - SUSTENTAÇÃO: Chassi em cantoneira galvanizada e reguladore de nível - Assistência técnica de fábrica, em até 100 Km da sede do município de Ribeirão Claro, Estado do Paraná.						
---	--	--	--	--	--	--

Junte-se ao procedimento
Publique-se,

Ribeirão Claro-Pr, 22 de Junho de 2009.

Geraldo Maurício Araújo
Prefeito Municipal