



PREFEITURA MUNICIPAL DE RIBEIRÃO CLARO
ESTADO DO PARANÁ



AVISO DE DECISÃO DE HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO

EDITAL DE PREGÃO PRESENCIAL Nº 103/2012 (PMRC)

GERALDO MAURÍCIO ARAÚJO, Prefeito do Município de Ribeirão Claro, Estado do Paraná, no uso de suas atribuições legais, torna público para todos os efeitos e fins legais, principalmente para a intimação das partes, terceiros e eventuais interessados que **HOMOLOGOU**, o processamento do Pregão Presencial nº 103/2012 (PMRC), realizado no dia 29 de Novembro de 2012 (Lances e Habilitação), para seleção de proposta visando **a aquisição de 02 Tanques de Resfriamento por Expansão Direta, para uso comunitário, proporcionando condições de melhoria no sistema de armazenamento do leite "in natura" na propriedade rural, nos termos do Convênio com a Secretaria de Estado da Agricultura e do Abastecimento, Protocolo nº 11.232.102-0 - Programa de Apoio a Agropecuária Leiteira**, ficando assim **ADJUDICADO** o **PREGÃO PRESENCIAL** do tipo **MENOR PREÇO POR ITEM**, em favor da empresa: **Refrigeradores de Leite Gela Brasil - ME (CNPJ/MF 07.347.114/0001-51)**, por ter satisfeito os procedimentos dentro das formalidades legais e apresentado proposta conveniente aos interesses da administração como abaixo descreve:

Item	Produto / Discriminação	Marca	Apres	Quant	Vlr Uni (R\$)
01	TANQUE PARA RESFRIAMENTO DE LEITE: Capacidade de 1.000 (um mil) litros e coleta a cada 24 horas. Construído em aço inox AISI 304 interno e externo AISI 430 com sistema de resfriamento acoplado sem capa de proteção, isolamento térmico em poliuretano expandido de alta densidade, com fluxo de gás freon R22 no fundo do tanque através de evaporador (expansão direta) soldado a laser, com tampa plana articulada em polietileno rotomoldado. Sistema de agitação acionado por motoreductor 30RPM e termostato fulgauge ou similar. O relê de tempo aciona o agitador durante o resfriamento e posteriormente durante 2 minutos a cada período de 30 minutos para homogeneizar a temperatura e o creme do leite, garantindo assim a qualidade da gordura do leite. Resfriamento de produto 36°C para 4°C. Acabamento interno polido sanitário e externo espelhado – NORMAS: Padrão internacional ISO, DIN e ABNT – MATERIAL: Tampa articulada: Polietileno retomoldado; Cuba: AISI 304; Evaporador: AISI 304; Revestimento: AISI 430; Chassi: ASTM A 36; Isolamento térmico: Poliuretano expandido alta densidade – ESPESURAS: Tampas articuladas: 5,0 mm; Cuba: 1,2 mm; Evaporador: 0,6 mm; Revestimento: 1,2 mm; Isolamento térmico: 40 mm - densidade 60 kg/m ³ – ACABAMENTO: Interno: Polido sanitário; Externo: Espelhado; Aço carbono: galvanizado – ACESSÓRIOS: Bocas de inspeção; Válvulas borboletas 0 2"; Termostato fullgauge ou similar; Caixa elétrica/eletrônica monofásica ou trifásica; Caixa elétrica monofásica; Disjuntor; Chave comutadora; Chave liga/desliga; Fusíveis de proteção da linha de comando; Caixa elétrica trifásica; Disjuntor; Chave comutadora; Falta de fase; Chave liga/desliga; Fusíveis de proteção da linha de comando; Unidade condensadora de 1ª linha com válvula de descarga e demais proteções - SUSTENTAÇÃO: Chassi em cantoneira galvanizada e reguladores de nível – Garantia do tanque em 5 anos, Garantia do motor em 18 meses – Garantia do sistema de refrigeração em 18 meses – Assistência técnica de fábrica, em até 100 Km da sede do município de Ribeirão Claro, Estado do Paraná.	Gela Brasil	uni	02	9.850,00

Junte-se ao procedimento
Publique-se,

Ribeirão Claro-Pr, 12 de Dezembro de 2012.

Geraldo Maurício Araújo
Prefeito Municipal